



# Tuba SAFARI V-SPEC SS95HF

MERCEDES BENZ SPRINTER, à partir de 2006  
Conduite à gauche (tous les moteurs diesel)



01/12/2010

## Liste des pièces

ARTICLE	PIÈCE N°	DESCRIPTION	Qté
1	905-133-000	CORPS - TUBA (SS95HF)	1
2	000-135-800	ENSEMBLE DE VÉRIN À AIR DE 3,5"	1
3	905-032-000	SUPPORT - MONTAGE SUPÉRIEUR	1
4	000-002-100	BOULON - HEX - 6 mm x 1,0 x 14 mm (SEMS)	2
5	000-954-100	ÉCROU À RIVET - 4,0 mm x 0,7 x 10,8 mm	3
6	000-093-300	BOULON - B/H - 4,0 x 0,7 x 12,0 mm - S/S	3
7	000-954-200	ÉCROU À RIVET - 6,0 mm x 1,0 x 14,5 mm	2
8	000-347	RONDELLE - CORPS - 9 mm x 31,8 mm - S/S	2
9	000-1038-300	BOULON - S/H - 6,0 x 1,0 x 35 mm - S/S	2
10	000-353	RONDELLE - CORPS - 6 mm x 18 mm - S/S	2
11	905-024-050	TUYAU - SORTIE DE TUBA	1
12	485-025-000	JOINT - 90 mm de diamètre extérieur x 60 mm de longueur	1
13	905-024-250	TUYAU - ENTRÉE DU FILTRE À AIR	1
14	000-910	COLLIER DE SERRAGE - TUYAU - 90/110mm	4
15	000-914/B	COLLIER DE SERRAGE - TUYAU - TAILLE 56 (NOIR)	1
16	905-017-000	MODÈLE - PANNEAU DE PROTECTION	1



# Tuba SAFARI V-SPEC SS95HF

MERCEDES BENZ SPRINTER, à partir de 2006

Conduite à gauche (tous les moteurs diesel)

## Guide d'installation

### Compatibilité :

- Côté gauche

### Temps de montage :

- 180 min

### Outils spéciaux :

- Forets de 6,1 mm et 9,0 mm
- Scies cloches 32 mm et 102 mm
- Pistolet à rivets M4 et M6
- Ruban de masquage
- Peinture de retouche

Avant de commencer l'installation, il est de la responsabilité de l'installateur de vérifier que tous les composants et en particulier le gabarit (élément 16) sont corrects.

1

Retirez et jetez le conduit d'admission d'air de l'ensemble du filtre à air.

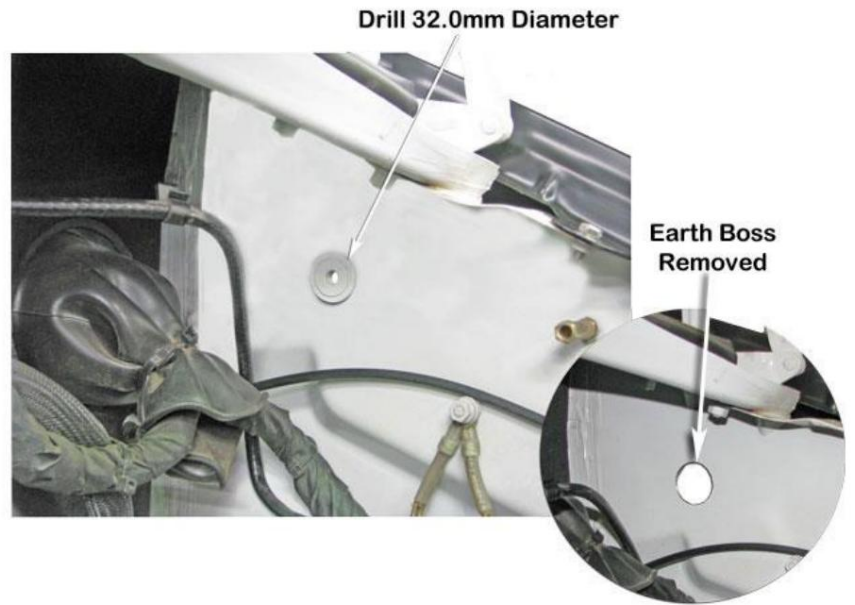
Retirez le garde-boue LHS et les garnitures de passage de roue pour garantir que toutes les limaille et copeaux métalliques provenant du processus d'installation peuvent être facilement éliminés.



**Remove And Discard**

2

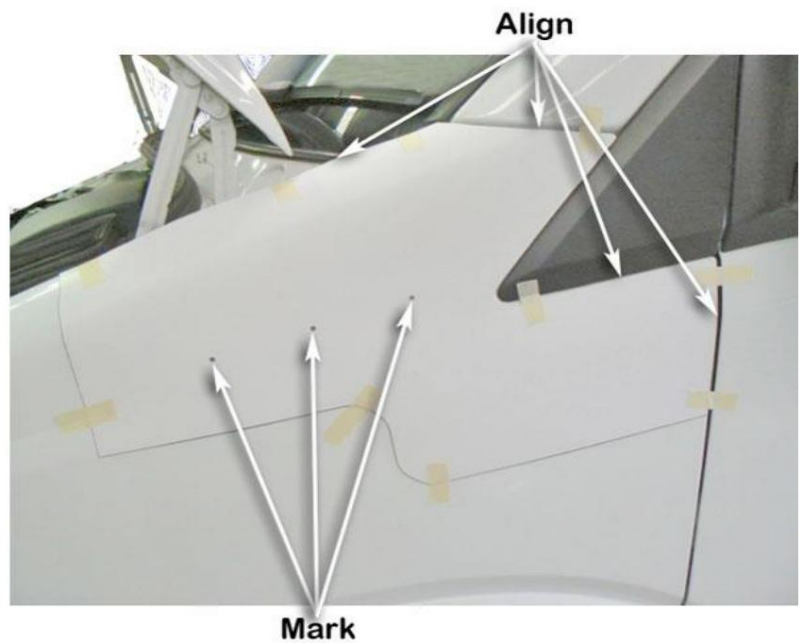
À l'aide d'une scie cloche de 32 mm, percez le bossage de terre illustré (s'il est monté sur le véhicule).



3

Alignez le gabarit du panneau de protection (élément 16) sur les bords supérieur et arrière du panneau de protection LHS. Collez le gabarit sur le panneau de protection avec du ruban de masquage.

Marquez toutes les positions des trous avec un feutre et retirez le gabarit.



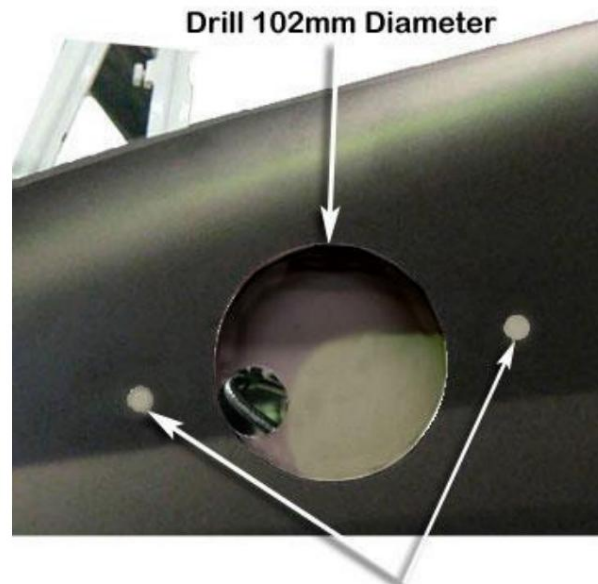
4

Percez un trou pilote pour chacune des positions de trou marquées.

Utilisez une scie cloche de 102 mm de diamètre pour percer la position du trou de sortie du corps du tuba dans la protection panneau.

Utilisez un foret de 9,0 mm pour percer les deux positions de trous extérieurs.

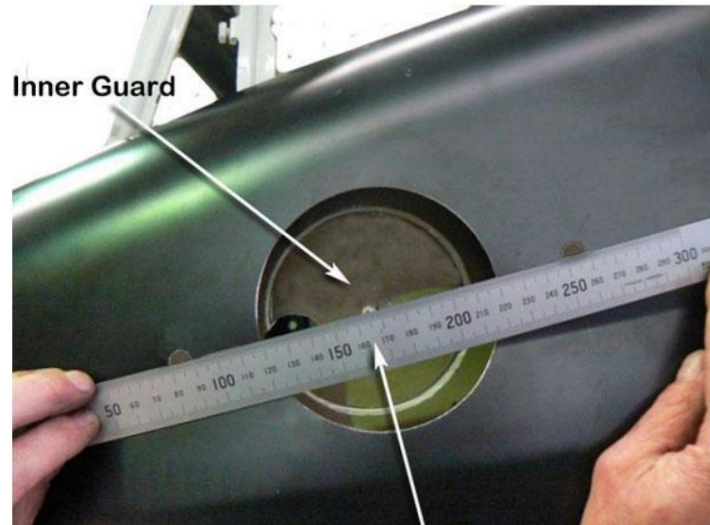
Ébarbez tous les trous.



Drill 9mm Diameter

5

À l'aide d'un poinçon central, marquer un point sur le panneau de protection intérieur à 5 mm à gauche de le centre du trou de 102 mm le long de l'axe qui traverse directement les trous de 9,0 mm de diamètre.



5mm Left Of Centre

6

Percez un trou pilote à l'emplacement du trou marqué sur le panneau de protection intérieur.

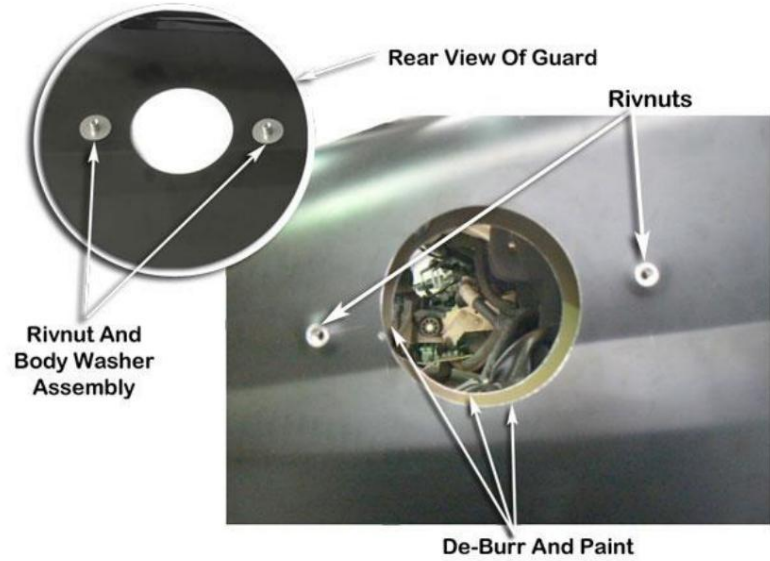
Percez le trou dans le panneau de protection intérieur à l'aide de la scie cloche de 102 mm, en vous assurant que le foret est perpendiculaire au panneau de protection intérieur.



7

Ébavurer et peindre tous les trous (bossage de terre, protection extérieure) et panneaux de protection intérieurs) y compris les trous de 9,0 mm de diamètre.

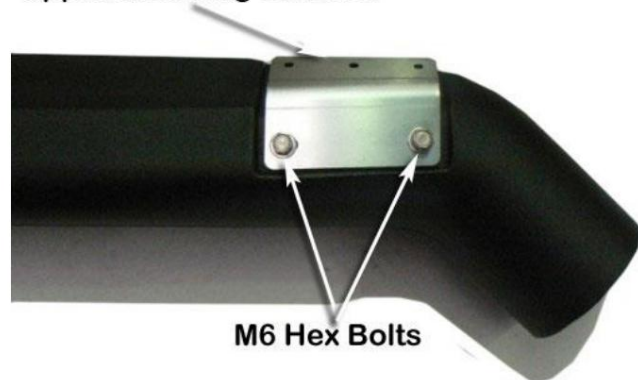
Installez les écrous à rivets de 6,0 mm (élément 7) dans les trous de 9,0 mm de diamètre le panneau de protection, installez une rondelle de corps (élément 8) à l'arrière du panneau de protection sur l'écrou à riveter, à l'aide du pistolet à riveter, installez les écrous à riveter et les rondelles de corps sur le panneau de protection en tant qu'assemblage.



8

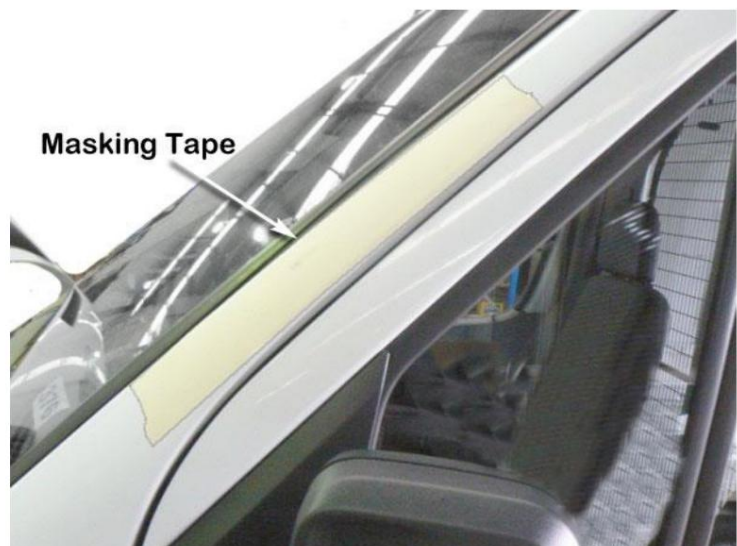
Installez le support de montage supérieur (élément 3) sur le corps du tuba (élément 1) avec des boulons hexagonaux (élément 4).

### Upper Mounting Bracket



9

Placez une bande de ruban adhésif le long du montant A panneau.



10

Installez le corps du tuba (élément 1) sur le panneau de protection avec des boulons à tête creuse de 6 mm x 35 mm (élément 9) et des rondelles de corps de 6 mm x 18 mm (élément 10).



**6mm Body Washers & M6 Socket Head Bolts**

11

Avec le corps du tuba correctement positionné, marquez le contour du support de montage supérieur (élément 3) sur le ruban de masquage avec un feutre comme indiqué.



**Mark**

12

Retirez le corps du tuba (élément 1) du véhicule et retirez le support de montage supérieur (élément 3) du corps du tuba.

Positionnez le support de montage supérieur (élément 3) sur le montant A et alignez le support avec le contour du support marqué.

Marquez les trois positions des trous de montage sur le ruban de masquage avec un feutre.

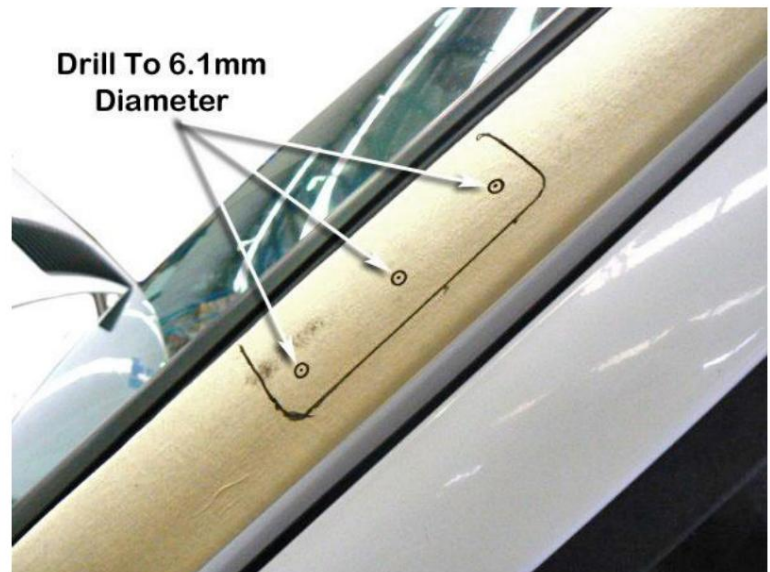


13

Percez un trou pilote à chacune des trois (3) positions de trou marquées.  
Percez chaque trou à un diamètre de 6,1 mm.

Retirez le ruban de masquage du montant A. Ébavurez et peignez les trous.

Installer les écrous à riveter de 4 mm (Article 5) dans les trous de 6,1 mm du montant A à l'aide du pistolet à rivnut.



14

Fixez le support de montage supérieur (élément 3) au montant A avec trois boulons à tête bombée de 4 mm x 12 mm (élément 6).



M4 Button Head Bolts

15

Installez soigneusement le corps du tuba (élément 1) sur le panneau de protection et alignez le corps du tuba sur le panneau de protection et le support de montage supérieur.

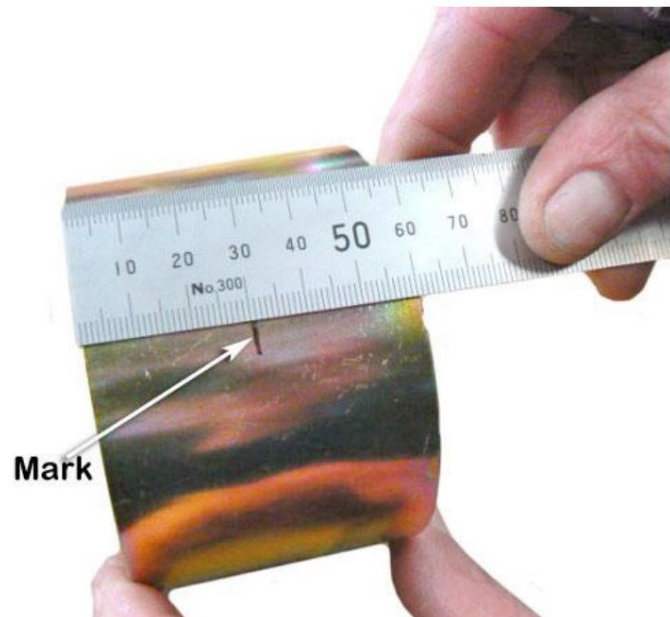
Une fois correctement aligné, fixez le corps du tuba au panneau de protection avec des boulons à tête creuse de 6 mm x 35 mm (élément 9) et des rondelles de corps de 6 mm x 18 mm (élément 10).

Fixez le corps du tuba au support de montage supérieur avec des boulons hexagonaux (article 4).



16

Tracez une ligne autour de la circonférence du menuisier (élément 12) à 30 mm de l'extrémité avec un feutre.



17

Insérez le raccord (élément 12) dans le tuyau de sortie du tuba (élément 11) et alignez la marque de 30 mm sur l'extrémité du tuyau.

Fixez le raccord en place avec un collier de serrage de 90/110 mm (élément 14).

Installez un collier de serrage de 90/110 mm (élément 14) sans serrer à l'autre extrémité du tuyau de sortie du tuba.

**Install Joiner**



**90/110mm Hose Clamps**

18

Installez le tuyau de sortie du tuba (élément 11) sur le bec de sortie du corps du tuba dépassant de la protection intérieure. Ne serrez pas encore le collier de serrage du tuyau.



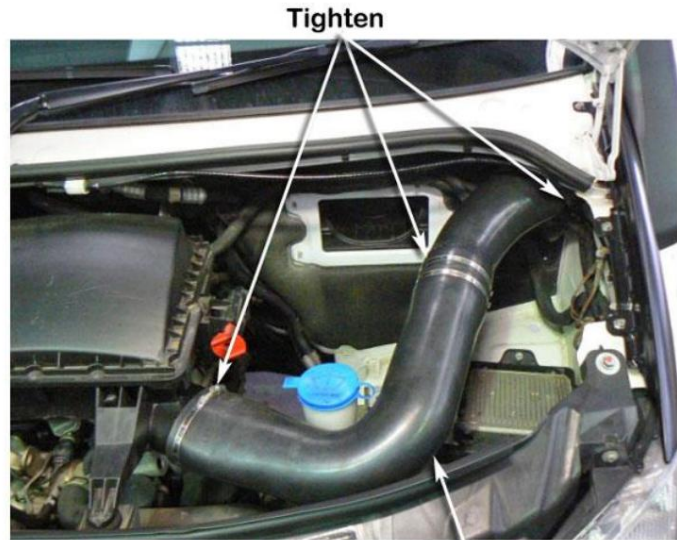
**Snorkel Outlet Hose**



19

Installez un collier de serrage de 90/110 mm (élément 14) à chaque extrémité du tuyau d'entrée du filtre à air (élément 13), formez l'un des colliers de serrage sur la forme ovale de l'extrémité du tuyau d'entrée du filtre à air. Remarque : l'orientation du collier de serrage à l'extrémité ovale.

Installez l'extrémité ronde du tuyau d'entrée du filtre à air sur le raccord (élément 12) et l'extrémité ovale sur l'ensemble du filtre à air. Orientez les deux tuyaux de manière à obtenir un ajustement et un dégagement optimaux. Serrez tous les colliers de serrage.



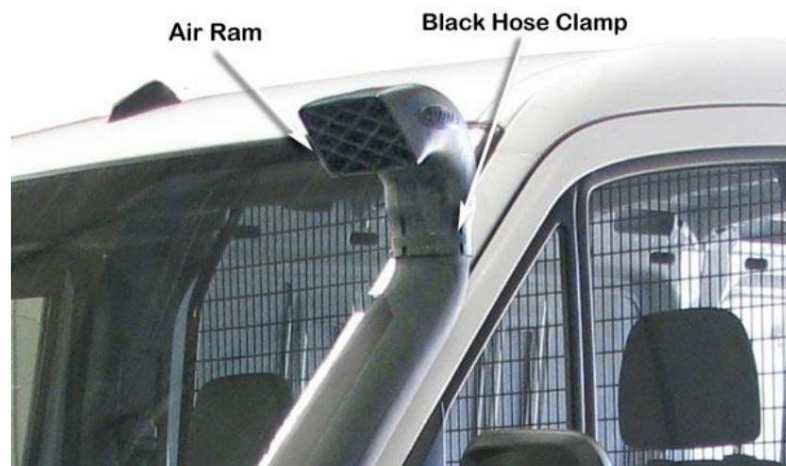
Air Cleaner Entry Hose

20

Installez le collier de serrage noir (élément 15) sans le serrer sur la base de l'ensemble du vérin pneumatique (élément 2). Installez l'ensemble du vérin pneumatique sur le corps du tuba.

Alignez l'ensemble du vérin pneumatique et serrez le collier de serrage noir (élément 15).

Installez les garnitures intérieures de passage de roue et tout autre élément qui aurait pu être retiré pendant le processus d'installation du tuba.



**NB :** Il est de la responsabilité de l'installateur de s'assurer que tous les raccords sont étanches.